SIMSON MSR CA

POLÍMERO MODIFICADO DE SILILO

PRINCIPALES VENTAJAS

- Universal
- Excelente adhesión
- Fácil preparación

DESCRIPCIÓN

Simson MSR Construction Adhesive es un adhesivo de construcción, de secado rápido, de elasticidad permanente y en 1 componente a base de polímero modificado de sililo (SMP) especialmente desarrollado para pegar y sellar en la industria de construcción de yates y barcos. Simson MSR Construction Adhesive ha sido probado y certificado como producto conforme con los procedimientos de test de exposición al fuego de la Organización Marítima Internacional en términos de inflamabilidad de superficies, resolución A.653 (16), y ha sido aprobado para su uso en paredes, techos y suelos.

APLICACIONES

Pegado/sellado en aplicaciones náuticas, cuando son requeridas una aderencia y una elasticidad extremas. Entre sus aplicaciones tipo se incluyen:

- Pegado de bordes de empuje.
- Pegado y sellado de fijaciones de cubierta.
- Pegado de recubrimientos de cubierta.
- Pegado de láminas.
- Pegado y sellado de uniones cubierta/casco.
- Pegado de escotillas de cubierta, ojos de buey y noráis.
- Como sellador de impermeabilización siempre que se requiera una mayor fuerza inicial (se recomienda el uso de la versión de formación lenta de pelicula).

CARACTERÍSTICAS

- Sin solvente ni isocianato.
- Muy buena resistencia UV y propiedades antienvejecimiento; resistencia duradera frente al agua dulce y salada.
- Buena adhesión en materiales de uso común sin uso de imprimación.
- Elástico en un intervalo de temperatura de -40 °C a +100 °C.
- Neutro, inodoro y de secado rápido.
- Admite la aplicación de la mayoría de las pinturas y productos de recubrimiento industriales, tanto de resina alquídica como de dispersión (dado el elevado número de distintos tipos de pinturas industriales, se recomienda hacer una prueba de compatibilidad con la pintura; póngase en contacto con Bostik para obtener asesoramiento).
- Una vez secado, se puede lijar.
- Certificación de cumplimiento con la directiva europea MED de Bureau Veritas: Resolución OMI A.653

DATOS TÉCNICOS

CARACTERÍSTICA		VALOR
Materia prima básica		Polímero modificado de sililo (SMP)
Método de curado		Humedad
Densidad relativa	**[g/ml]**	1,4 aprox.
Tiempo de formación de película * 20 °C/50 % H. R.	**[min]**	10 aprox.
Tiempo de apertura * 20 °C/50 % H. R.	**[min]**	15 aprox.
Velocidad de secado transcurridas 24 horas 20 °C/50 % H. R.	**[mm]**	3 aprox.
Dureza (Shore A) DIN 53505		55 aprox.
Contracción DIN 52451	**[%]**	< 3
Resistencia en verde ** Reómetro Physica MC100	**[Pa]**	300 aprox.
Resistencia a la tracción (100 %) DIN 53504/ISO 37	**[MPa]**	2,0 aprox.
Resistencia a la tracción en rotura DIN 53504/ISO 37	**[MPa]**	3,0 aprox.
Alargamiento a la rotura DIN 53504/ISO 37	**[%]**	225 aprox.
Resistencia al cizallamiento *** DIN 53283/ASTM D1002	**[MPa]**	2,5 aprox.
Propagación de desgarro **** DIN 53515/ISO 34	**[N/mm]**	15 aprox.
Contenido de disolvente	**[%]**	0
Contenido de isocianato	**[%]**	0
Resistencia a la temperatura	**[°C]**	De -40 a +100
Temperatura de aplicación	**[°C]**	De +5 a +35
Resistencia UV y climática		Excelente
Colores (estándares)		Blanco, gris, negro, marrón
Envase		Cartuchos de 290 ml y tubos de 600 ml

* También disponible en versión con tiempo de formación de película más lento de alrededor de 15 min y tiempo de abertura de unos 35 min.
** Carga máx. que se puede aplicar por cada m^2 de adhesivo no curado sin hundimiento.
*** Alu-Alu; grosor adh. 2 mm, velocidad de prueba 50 mm/min.
**** Tipo C, velocidad de prueba 500 mm/min.

ADHERENCIA

En general, SImson MSR Construction Adhesive se adhiere bien sin imprimación sobre sustratos limpios, secos y sin polvo y grasa fabricados de aluminio, acero inoxidable, acero galvanizado, zinc, cobre, latón, metal con revestimiento en polvo, la mayoría de las superficies de metal lacado, vidrio, PVC, poliéster (GRP), madera pintada y barnizada, etc. No se adhiere a polietileno, polipropileno y teflón sin tratamiento. En caso de circunstancias ambientales extremas, como cargas térmicas o mecánicas elevadas y en condiciones de humedad especialmente elevada, se recomienda el uso de un producto de pretratamiento.
Utilice Simson Prep M en sustratos de metal u otros sustratos cerrados. Utilice Simson Prep P en sustratos porosos como la madera. Para obtener más información sobre Prep M y Prep P, consulte su respectiva Ficha técnica. En caso de duda y si desea obtener más información, póngase en contacto con Bostik.

MÉTODO DE USO

Simson MSR Construction Adhesive se puede extruir fácilmente con una pistola selladora manual o de aire comprimido. En aplicaciones de sellado, se debe preparar o suavizar Simson MSR Construction Adhesive antes de que transcurran 10 minutos; en aplicaciones de pegado, los sustratos deben montarse antes de que transcurran 15 minutos (a 20 °C/50 % H. R.). En general, se recomienda un grosor de adhesivo de 2 mm. Compatibilidad con pinturas: Simson MSR Construction Adhesive es compatible con la mayoría de pinturas y lacados industriales. Simson MSR Construction Adhesive se puede utilizar para acabado/sellado de chapas soldadas antes de pulverizarlas con lacas, lo que contribuye a su protección anticorrosión. Gracia a su rápida formación de película, Simson MSR Construction Adhesive se puede pintar transcurridos 10 minutos (a 20 °C/50 % H. R.). La capa de pintura aplicada no influye significativamente sobre la velocidad de secado de Simson MSR Construction Adhesive. Para limpiar residuos no secados de Simson MSR Construction Adhesive o las herramientas, se puede utilizar un paño limpio y sin tinte impregnado en Simson Liquid 1 o Simson Cleaner E. Se recomienda hacer primero una prueba para comprobar posibles efectos dañinos de estos limpiadores sobre el sustrato.

ESTABILIDAD EN ALMACENAMIENTO

Simson MSR Construction Adhesive puede almacenarse en su envase original sin abrir durante 18 meses si son cartuchos y 12 meses si son tubos en un lugar seco con temperaturas comprendidas entre +5 °C y +30 °C.

MÁS INFORMACIÓN

Las siguientes publicaciones se encuentran disponibles bajo solicitud:

- Fichas de datos de seguridad de materiales (FDSM)
- Adhesivo elastomérico con certificado GL, clase A y B

Este producto ha sido probado y certificado como producto conforme con los procedimientos de ensayo de exposición al fuego de la Organización Marítima Internacional (OMI) en términos de inflamabilidad de superficies. No solo posee propiedades pirorretardantes excelentes, sino que la calidad de producción se garantiza y audita regularmente a través de Bureau Veritas, que garantiza la constante calidad que encarna Bostik.

Este producto ha sido probado y certificado como conforme a los procedimientos de acristalamiento estructural de DNV-GL. Aprobado como adhesivo de clase A y B para aplicaciones de pegado, como cristal aislante, cristal de seguridad de un solo panel, carriles para fijar asientos, marcos de puertas, cristal de polímero de un solo panel y cortavientos.

La información y las recomendaciones facilitadas en el presente documento se basan exclusivamente en estudios realizados por Bostik, y no se ofrece garantía sobre su exactitud. El rendimiento del producto, su periodo de conservación y sus características de aplicación dependerán de numerosas variables, como el tipo de materiales al que se aplicará, el entorno en el que se almacenará o aplicará y el equipo utilizado para su aplicación. Cualquier cambio en cualquiera de estas variables puede afectar al rendimiento del producto. Antes de utilizar el producto, corresponde al comprador probar su idoneidad para el uso deseado bajo las condiciones existentes en el momento en que se desee utilizar. Bostik no ofrece garantía respecto de la idoneidad del producto para ninguna aplicación concreta. El producto se vende con arreglo a los Términos y Condiciones de Venta de Bostik que acompañan al producto en el momento de su venta. Nada de lo aquí indicado podrá interpretarse como una garantía de inexistencia de cualquiera de las correspondientes patentes, ni como una autorización, inducción o recomendación de hacer uso de ninguna invención cubierta por alguna patente sin la debida autorización del propietario de dicha patente.

ASISTENCIA INTELIGENTE

Póngase en contacto con el representante de su zona

SIMSON MSR CA, FICHA TÉCNICA, ABRIL DE 2014

Bostik S.A.
La Plaine Saint-Denis, Francia
Teléfono: +33 (0)1 55 99 90 00
Fax: +33 (0)1 55 99 90 01
www.bostik.fr

Bostik Ltd.
Stafford, Reino Unido
Teléfono: +44 (0) 1785 27 27 27
Fax: +44 (0) 1785 22 26 65
www.bostik.co.uk

Bostik GmbH
Borgholzhausen, Alemania
Teléfono: +49 (0)54 25/801-0
Fax: +49 (0)54 25/801140
www.bostik.de

Bostik B.V.
's-Hertogenbosch, Países Bajos
Teléfono: +31 (0)7 36 244 244
Fax: +31 (0)7 36 244 344
www.bostik.nl

Bostik AB
Helsingborg, Suecia
Teléfono: +46 (0) 42 19 50 00
Fax: +46 (0) 42 19 50 60
www.bostik.se

Bostik Belux SA-NV
Bruselas, Bélgica
Teléfono: +32 (0) 2 370 20 69
Fax: +32 (0) 2 332 29 01
www.bostik.be

Mydrin S.R.L
Milán, Italia
Teléfono: +39 02 59918.1
Fax: +39 02 59918.815
www.mydrin.it