

- 1. Introducción** ALEXSEAL Deckfiller 252 es una masa ligera a base de epoxi, sin disolventes, que se utiliza para el carenado de cubiertas antes de la aplicación de sistemas de cubierta de teca. ALEXSEAL Deckfiller 252 tiene excelentes características de mezcla, aplicación y lijado. Está diseñado para ser fácilmente procesado, mientras que la película curada proporciona una base fiable para la cubierta final de los yates.
- 2. Ámbito de aplicación** ALEXSEAL Deckfiller 252 se usa para el carenado de las cubiertas de aluminio o acero ya tratadas con imprimación.

- 3. Color**
- Color de la mezcla: Marrón claro  
Base: Azul claro  
Catalizador: Marrón

- 4. Cobertura**
- Sólidos por volumen catalizados sin disolvente: 100 %  
Densidad del material curado: 0,5 g/cm<sup>3</sup>

*Nota: Los porcentajes de cobertura se calculan para la base y el catalizador.*

	m <sup>2</sup> / litro	m <sup>2</sup> / galón	Pies <sup>2</sup> / galón	a DFT en mm (mil)
<b>Teórico</b>	1	3,8	41	1 mm ( <sup>1</sup> / <sub>25</sub> pulgadas)
<b>Cobertura práctica con espesor medio</b>	0,15	0,6	6,4	6 mm ( <sup>1</sup> / <sub>4</sub> pulgadas)
	0,11	0,44	4,8	8 mm ( <sup>3</sup> / <sub>8</sub> pulgadas)
	0,07	0,29	3,2	10 mm ( <sup>1</sup> / <sub>2</sub> pulgadas)

- 5. Pretratamiento del sustrato** El sustrato debe estar limpio, seco y libre de polvo, grasa, aceite y otro tipo de contaminación.

Para asegurar una óptima adhesión, el sustrato debe ser lijado o chorreado con arena de grano 36 a 60, antes de la imprimación para asegurar la adhesión del sistema.

**Sustratos de metal y fibra de vidrio reforzada:** los valores óptimos de resistencia mecánica y a la corrosión se logran mediante una correcta preparación de la superficie y la imprimación del sustrato con el imprimante ALEXSEAL Protective Primer 161. El material de relleno ALEXSEAL Deckfiller 252 se puede aplicar directamente sobre el imprimante ALEXSEAL Protective Primer 161 sin necesidad de lijar hasta 6 meses.

- 6. Nombres comerciales**
- |                    |       |                                   |       |
|--------------------|-------|-----------------------------------|-------|
| Standard Base      | P2520 | ALEXSEAL Deckfiller 252 Base      | 2 Gal |
| Standard Converter | C2527 | ALEXSEAL Deckfiller 252 Converter | 2 Gal |

- 7. Proporción de mezcla**
- Por volumen 1 : 1 (base : Catalizador)  
Por peso 1 : 1 (base : Catalizador)

**El material de relleno ALEXSEAL Deckfiller 252 no debe diluirse.**

- 8. Aplicación**
- Herramientas para aplicación: paletas, espátulas, materiales de borde recto

Los componentes del ALEXSEAL Deckfiller 252 tienen colores diferentes para controlar el proceso de mezcla. Después de mezclarlos, el color del relleno debería ser homogéneo. Si la base y el catalizador no se mezclan a conciencia, podría resultar un producto final que se seque inadecuadamente. La mezcla debe ser producida mecánicamente con mezcladoras de masa de bajas revoluciones, o manualmente.

**Sólo para uso profesional**

**Página 1 de 2**

La información contenida en esta hoja de datos está basada en nuestro nivel de investigación y desarrollo. Es necesario que el usuario revise los datos referentes al propósito deseado debido a las diferentes posibilidades de procesamiento y aplicación. Mankiewicz queda eximida de cualquier responsabilidad derivada de una aplicación errónea y/o un uso inadecuado. El tratamiento del producto debe documentarse íntegramente mediante un protocolo de aplicación de la pintura.

Rev. 09/2024

El material se puede aplicar fácilmente con una espátula o paleta; deberían evitarse la formación de bolsas de aire. Aplicando el producto a las superficies en capas de hasta 10 mm y trabajándolo hasta el espesor deseado antes de retirar el excedente con un borde recto, se evitan las bolsas de aire en el producto aplicado.

Tras lijar en seco hasta conseguir una superficie suave y uniforme, aisle la superficie con Protective Primer 161 antes de comenzar a pegar la cubierta final.

Para la limpieza del equipo usado utilice R4042 ALEXSEAL Epoxy Primer Reducer.

## 9. Duración de la mezcla y secado

Margen ambiental para aplicación óptima - mín. 15°C (60°F) 40% HR, hasta un máx. de 30°C (85°F) 80% HR

Temperatura para un mínimo tiempo de reaplicación	15 °C (60 °F)	20 °C (68 °F)	25 °C (77 °F)	30 °C (85 °F)	Tiempo de secado máx.
Tiempo de empleo útil con ALEXSEAL Deckfiller 252 Converter C2527	1 h	40 min	30 min	20 min	N/D
Secado hasta el lijado, C2527 ALEXSEAL Deckfiller 252 Converter	36 h	20 h	18 h	12 h	N/D

Nota: La tabla anterior refleja los tiempos mínimos y máximos aproximados. La temperatura de la superficie, las corrientes de aire, los rayos del sol directos o indirectos, y el grosor de la capa aplicada afectarán a los tiempos reales durante la aplicación. Durante la fase de secado la temperatura mínima es de 15°C (60°F). Temperatura ideal: 25 °C (77 °F). Las condiciones mínimas de aplicación deberían estar en 3°C (5,4°F) sobre el punto de rocío.

Para una reaplicación de ALEXSEAL Deckfiller 252 sobre sí mismo, se deben observar los tiempos mínimos de secado para lijar. Se recomienda el lijado mediante pulido — con grano de 36-60 para garantizar la adhesión entre las capas de Deckfiller 252.

**Sólo para uso profesional**

**Página 2 de 2**

La información contenida en esta hoja de datos está basada en nuestro nivel de investigación y desarrollo. Es necesario que el usuario revise los datos referentes al propósito deseado debido a las diferentes posibilidades de procesamiento y aplicación. Mankiewicz queda eximida de cualquier responsabilidad derivada de una aplicación erróneo y/o un uso inadecuado. El tratamiento del producto debe documentarse íntegramente mediante un protocolo de aplicación de la pintura.

Rev. 09/2024